

BERNER Seal Safe®



- ▶ Für toxische und infektiöse Abfälle
- ▶ Erhöht die Arbeitssicherheit
- ▶ Aerosoldichtes Verschließen
- ▶ Sicherer Transport
- ▶ Mobil und hygienisch



Made in Germany



BERNER INTERNATIONAL GMBH
Mühlenkamp 6 D-25337 Elmshorn
Postfach 245 D-25302 Elmshorn
Germany

☎ +49/(0)4121/4356-0
☎ +49/(0)4121/4356-20
✉ info@berner-international.de
🌐 www.berner-international.de

BERNER
safety systems
made in Germany

BERNER Seal Safe®

Das Abfalleinschweißgerät vom Typ **BERNER Seal Safe®** basiert auf einem außergewöhnlichen und bewährten Verpackungskonzept. Das Gerät dient zur Aufnahme und dem aerosoldichten Verschweißen von sog. überwachungsbedürftigen bzw. besonders überwachungsbedürftigen Abfällen. Dort, wo insbesondere gesundheitsgefährdende (z.B. infektiöse oder toxische) Abfälle anfallen, erhöht das Abfalleinschweißgerät **BERNER Seal Safe®** die Arbeitssicherheit.

1) Gemäß § 41 Kreislaufwirtschafts- u. Abfallgesetz (KrW-/AbfG)

Nutzen

BERNER Seal Safe® wurde konzipiert und entwickelt um

- Abfälle aus der human- oder veterinärmedizinischen Versorgung und Forschung sicher zu sammeln und zu verschließen,
- Geruchsbelästigungen zu vermeiden bzw. zu verringern,
- die Hygiene in Laboratorien zu verbessern,
- die Aerosolfreisetzung, insbesondere beim Öffnen und Schließen von Abfallbehältern, zu vermeiden,
- ggf. Abfälle sicher zwischenzulagern,
- Abfälle in den eigenen Räumlichkeiten sicherer zu transportieren, z.B. zur zentralen Sammelstelle oder zum Autoklaven,
- das sichere Arbeiten in Verbindung mit mikrobiologischen Sicherheitswerkbänken bzw. Zytostatika-Werkbänken sinnvoll zu ergänzen.

Einsatzgebiete

BERNER Seal Safe® wird in Gesundheitseinrichtungen verwendet, wie z.B. in

- Apotheken im Rahmen der CMR²⁾-Arzneimittelherstellung: Zytostatika, Virustatika, etc.,
- Human- und veterinärmedizinischen Instituten und Forschungseinrichtungen,
- Krankenhäusern z.B.: Operationssäle, Patientenpflege, stationäre und ambulante Applikation von CMR-Arzneimitteln,
- Arztpraxen, z.B. Onkologen,
- Dialysestationen,
- Pathologischen Laboratorien,
- Mikrobiologischen Laboratorien,
- Chemischen Laboratorien,
- Gentechnischen Laboratorien.

2) Gem. Technische Regel für Gefahrstoffe (TRGS) 525: Cancerogen (krebserzeugend), Mutagen (erbgutverändernd), Reproduktionstoxisch (fortpflanzungsgefährdend)

Aufbau und Funktion

Das Abfalleinschweißgerät **BERNER Seal Safe®** besteht aus einem Edelstahl-Gehäuse, welches zur Aufnahme der elektronischen und mechanischen Komponenten dient. Das verchromte und 4-fach höhenverstellbare Untergestell dient zum integrieren eines Sondermüllbehälters³⁾ mit einem Füllvolumen von bis zu 60 Liter. Die vier Lenkrollen des Untergestells gewährleisten ein Höchstmaß an Mobilität.

In dem Gehäuse befindet sich ein speziell gefalteter Folienschlauch. Dieser wird über den Einwurfrichter, an der Schweißvorrichtung und den Transporträdern vorbei, in den Sondermüllbehälter geführt.

Die Bedienung erfolgt einfach und bequem über einen Fußschalter. Hiermit wird, nach Eingabe des einzuschweißenden Abfalls, der Schweißvorgang ausgelöst. Nach Beendigung des Schweißvorgangs wird der Folienschlauch automatisch weitertransportiert. Mit dem Fußschalter kann auch eine eventuelle Korrektur der Folienschlauchlänge erfolgen.

Der abschnittsweise eingeschweißte Abfall wird sicher, bis zum Erreichen der Füllhöhe, in den unter dem Gerät bereitstehenden Sondermüllbehälter gesammelt. Durch das Hochklappen des Gehäusedeckels, Einlegen des neuen Folienschlauches über den Einwurfrichter und das Einführen in die Transportrollen, kann Jedermann leicht einen neuen Folienschlauch einsetzen.

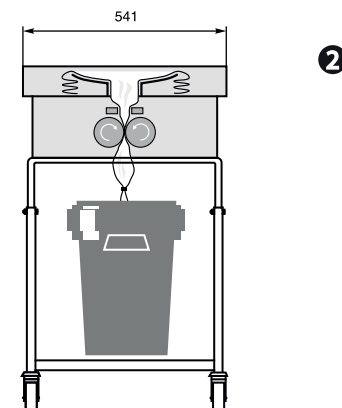
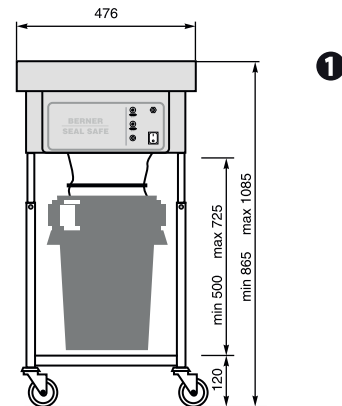
3) Gehört nicht zum Lieferumfang!

Qualität und Sicherheit

Das in Deutschland hergestellte Abfalleinschweißgerät **BERNER Seal Safe®** gewährleistet ein Höchstmaß an Qualität, Funktionalität und Sicherheit:

- Qualitätsmanagementsystem gem. DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV)
- Regelmäßige Audits u. Fertigungsstättenbesichtigungen durch den TÜV
- TÜV-Typprüfung (GS-Zeichen)
- CE-Kennzeichnung
- **BERNER Safety-Check**
- Made in Germany

Funktionsprinzip und Maße (mm) **BERNER Seal Safe®**



Daten **BERNER Seal Safe®**

Allgemeine Daten

Hersteller	BERNER INT. GMBH
Gerät	Laborgerät
Modell	BERNER Seal Safe®
Bauart	DIN EN 61010-1
Zertifikat	TÜV GS-Zertifikat
Kennzeichnung	CE
Produktion	DIN EN ISO 9001

Elektrische Daten

Nennspannung	230 V AC
Nennfrequenz	50 Hz
Nennstrom	0,57 A
Nennleistung	130 W
Schutzklasse	I
Anschluß	Schukostecker

Mechanische Daten

Abmessungen	Siehe Abbildung 1+2
Gewicht	32 kg

Artikelnummern

BERNER Seal Safe®	052000
Folienschlauch	1000